

PROZINC 109 W

Primaire anticorrosion, riche en poudre de zinc à base de résine époxy polyamide

Destination : Pour supports métalliques ferreux exposés aux ambiances très agressives.
Pour traitement anticorrosif des armatures en bétons avant les opérations de ragréage en mortier.

Propriétés : Primaire inhibiteur de corrosion pour métaux ferreux.
Très bonne adhérence.
Séchage rapide.

Classification : NM 03.3.009
Famille 1 - Classe 6b

Caractéristiques

Aspect en pot	Peinture fluide à deux éléments.	
Poids spécifique	3,1 ± 0,2 kg	
Extrait sec volumique	54 % ± 3 %	
Point d'éclair	26°C (coupe fermée)	
Aspect du film	Mat.	
Rendement théorique	4 m ² /kg par couche sur surface lisse	
Epaisseur du film sec	45 µm	
Temps de séchage (à 20°C et 65% H.R.)	Hors poussière	30 mn
	Sec	2 h
	Recouvrable	24 h
Teintes	Grises.	
Conditionnement	Bases :	950 g
	Catalyseurs :	50 g
Conservation	1 an sous abri en emballage d'origine fermé. Température entre 5°C et 25°C	

Conseils de mise en œuvre

Matériel d'application

Brosse - Rouleau - Pistolet pneumatique - Pistolet Air less

Dilution

V68. De 5 à 15% selon l'outil d'application.

Rapport du mélange

Base / Catalyseur 98W : 95 / 5 (en poids)

Durée de vie du mélange

Base + Catalyseur : 12 heures au maximum à 25°C.

Préparation du produit

Mélanger intimement la base et le catalyseur et attendre 15 minutes

Nettoyage des outils

Diluant V68

Conditions d'application

Support

Non revêtus :

Métalliques - Bétons armés.

Revêtus :

Nous consulter.

Système d'application

Support	Préparation des fonds	Finition
Métallique ferreux ou non ferreux	Élimination de toutes traces de rouille par projection d'abrasifs de degré 2,5 suivi d'un dépoussiérage.	1 à 2 couches de PROZINC 109W
Métaux revêtus	Nous consulter.	

Précaution d'emploi
Hygiène et sécurité

Ce produit ne doit être recouvert qu'après 7 jours de son application.
Produit contenant des solvants, devant être appliqué dans de bonnes conditions de ventilation.
Dans tous les cas, respecter les règles de sécurité et d'application des produits industriels.

*N.B. : l'évolution des besoins de notre clientèle ainsi que les progrès techniques peuvent nous mener à changer les caractéristiques de nos produits sans préavis et sans que notre responsabilité soit engagée.
Révision 1 du 07/04*

PRODEC

Allée des Glorieux & Allée des Orchidées, Ain Sebaï - B.P. 2521 - Casablanca 21 600
Tél. : (212) 022 66 78 01 / 02 / 03 (LG) - Fax : (212) 022 35 16 64

