

# PHOSPHATE DE ZINC 6000NK

Primaire antirouille aux résines alkydes et pigments anticorrosion

**Destination :** Pour des métaux ferreux et non ferreux.  
Protection de la plupart des ouvrages métalliques.  
Travaux neufs et de rénovation.

**Propriétés :** A base de phosphate de zinc.  
Très bon pouvoir antirouille.

**Classification :** NM 03.3.009  
Famille 1 - Classe 4a

## Caractéristiques

|  |   |
|--|---|
| <b>Aspect en pot</b>                             | Peinture fluide   |
| <b>Poids spécifique</b>                          | 1,48 ± 0,05   |
| <b>Extrait sec volumique</b>                     | 58 % ± 3%   |
| <b>Point d'éclair</b>                            | 30°C (coupe fermée )                                      |
| <b>Aspect du film</b>                            | Mat   |
| <b>Rendement théorique</b>                       | 10 m <sup>2</sup> /kg par couche.                         |
| <b>Epaisseur du film sec</b>                     | 40 µm par couche sur surface lisse                        |
| <b>Temps de séchage<br/>(à 20°C et 65% H.R.)</b> | Hors poussière 15 mn<br>Sec 1 h<br>Recouvrable 6 h        |
| <b>Teintes</b>                                   | Jaunâtre  |
| <b>Conditionnement</b>                           | 1 kg  |
| <b>Conservation</b>                              | 1 an en emballage d'origine fermé à l'abri de la chaleur. |

## Conseils de mise en œuvre

|                                 |   |                  |         |          |          |
|---------------------------------|---|------------------|---------|----------|----------|
| <b>Matériel d'application</b>   | Brosse - Rouleau - Pistolet pneumatique.  |                  |         |          |          |
| <b>Dilution</b>                 | D2  |                  |         |          |          |
|                                 | <table> <tr> <td>Brosse - Rouleau</td> <td>5 à 10%</td> </tr> <tr> <td>Pistolet</td> <td>10 à 15%</td> </tr> </table> | Brosse - Rouleau | 5 à 10% | Pistolet | 10 à 15% |
| Brosse - Rouleau                | 5 à 10%   |                  |         |          |          |
| Pistolet                        | 10 à 15%  |                  |         |          |          |
| <b>Rapport du mélange</b>       | Mono composant  |                  |         |          |          |
| <b>Durée de vie du mélange</b>  | Sans  |                  |         |          |          |
| <b>Préparation du produit</b>   | Brasser avant sa mise en œuvre.   |                  |         |          |          |
| <b>Nettoyage des outils</b>     | D2  |                  |         |          |          |
| <b>Conditions d'application</b> | Fonds sains, secs et propres.   |                  |         |          |          |
| <b>Support</b>                  | Etat et qualité conformes au DTU  |                  |         |          |          |
| <i>Non revêtus :</i>            | Métaux ferreux et non ferreux.  |                  |         |          |          |
| <i>Revêtus :</i>                | Métaux revêtus par une ancienne peinture adhérente.   |                  |         |          |          |

## Système d'application

| Support  | Préparation des fonds  | Finition                                     |
|--|--|--|
| Métaux Ferreux<br>(Produits conformes aux normes en vigueur) | Dégraissage<br>Élimination de la calamine par projection d'abrasifs au degré Sa2   | 1 à 2 couches de<br>PHOSPHATE DE ZINC 6000NK |
| Métaux ferreux revêtus d'un système adhérent                 | Grattage et brossage de la rouille à la brosse métallique<br><br>Nettoyage, dégraissage<br><br>Décapage par sablage ou brossage pour éliminer toute la rouille et toute la calamine. |  |
| Métaux non ferreux   | Dégraissage, lavage, rinçage.<br>L'adhérence peut être améliorée par l'application de l'Impression Phosphatante 104N.  |  |

**Précaution d'emploi** Ce produit doit être recouvert avant 48 heures.

**Hygiène et sécurité** Ce produit contient des solvants inflammables. En atmosphère confinée, une bonne ventilation est recommandée. Respecter la législation en vigueur concernant la manipulation des produits industriels.

*N.B. : L'évolution des besoins de notre clientèle ainsi que les progrès techniques peuvent nous mener à changer les caractéristiques de nos produits sans préavis et sans que notre responsabilité soit engagée.*

*Révision 1 du 07/04*

**PRODEC**

Allée des Glâzeux & Allée des Orchidées, Aïn Sebaï - B.P. 2521 - Casablanca 21 600  
Tél. : (212) 022 66 78 01 / 02 / 03 (LG) - Fax : (212) 022 35 16 64

