

PROZINC 109/2HT (500°)

Peinture primaire pour haute température, riche en zinc à base de liant siliconé

Destination : Pour ouvrages métalliques exposés à une température entre 250°C et 500°C.
Pour finition aluminium haute température.
Primaire anticorrosion pour haute température.

Propriétés : Température d'utilisation limite à ne doit pas dépasser : 500°C.
La première montée en température doit être lente et régulière afin d'assurer une bonne polymérisation du système.

Classification : NM 03.3.009
Famille I - Classe 9c.

Caractéristiques

Aspect en pot	Peinture en deux éléments (Poudre et liquide).
Poids spécifique	2,275 ± 0,1 (Mélange)
Extrait sec volumique	48 % ± 2%
Point d'éclair	30°C (coupe fermée)
Aspect du film	Mat.
Rendement théorique	3 m ² /kg par couche sur surface lisse
Épaisseur du film sec	70 µm
Temps de séchage (à 20°C et 65% H.R.)	Hors poussière 30 mn Sec recouvrable 24 h
Teintes	Gris argent.
Conditionnement	Bases : 3,5 kg Catalyseurs : 1,5 kg
Conservation	1 an sous abri en emballage d'origine fermé. Température supérieure à 5°C.

Conseils de mise en œuvre

Matériel d'application

Rouleau - Brosse - Pistolet Airless

Dilution

D2. Jusqu'à 5% selon le moyen d'application.

Rapport du mélange

Élément A / Élément B : 3,5 kg/1,5 kg (70/30)

Préparation du produit

Bien homogénéiser avant l'application (agitation mécanique de préférence)

Nettoyage des outils

Diluant D2.

Conditions d'application

Fonds sains, propres, ni oxydation, ni calamine.

Support

Non revêtus :

Métalliques ferreux et non ferreux.

Revêtus :

Nous consulter.

Système d'application

Support	Préparation des fonds	Finition
Métaux ferreux et non ferreux neufs	Décapage à un degré de DS 2,5 est indispensable. Sinon, un brossage mécanique suivi d'une phosphatation au Parcodine 120.	1 à 2 couches de PROZINC 109/2 HT.
Métalliques revêtus	Nous consulter	

Hygiène et sécurité Ce produit contient des solvants inflammables. En atmosphère confinée, une bonne ventilation est recommandée. Respecter la législation en vigueur concernant la manipulation des produits industriels.

*N.B. : l'évolution des besoins de notre clientèle ainsi que les progrès techniques peuvent nous mener à changer les caractéristiques de nos produits sans préavis et sans que notre responsabilité soit engagée.
Révision 1 du 07/04*

PRODEC

Allée des Glorieux & Allée des Orchidées, Ain Sebaâ - B.P. 2521 - Casablanca 21 600
Tél. : (212) 022 66 78 01 / 02 / 03 (LG) - Fax : (212) 022 35 16 64

